

施 工 说 明

一. 材料

1. 钢材: 所有钢材除图中注明外, 均为Q235A, 标准为(GB700-88)。
2. 焊条: 手工焊条采用E4301, 标准为(GB5117-85)。
3. 高强螺栓: 采用10.9级扭剪型高强螺栓, 标准为(GB3632-83, GB3633-83)。
4. 钢格板: 采用广州美罗钢格板有限公司生产的华富牌热浸镀锌钢格板, 除图中注明外均为W435系列I, 标准为(YB4001-91)。
5. 焊接H型钢: 按冶金部标准《焊接H型钢》(试行) YB3301-81 进行制作和验收。
6. 砼: 垫层: C7.5, 基础C20。设备基础另见详图。
7. 钢筋: “Φ”—I级钢, “Φ”—II级螺纹钢。
8. 预制混凝土方桩: 采用ZH-45-18C, 标准为(875G361)。砼C35。桩顶相对标高-1.760。
ZH-40-18C

设计或技术变更
NO. 003537

设计或技术变更
NO. 003542

设计或技术变更
NO. 006510

二. 图示说明

1. H型钢表示方法

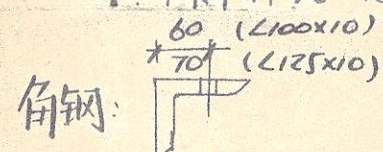
BH $\frac{xx}{1} \frac{xx}{2} - \frac{xx}{3} \frac{xx}{4}$ ①—梁高(cm), ②—梁宽(cm),
③—腹板厚(mm), ④—翼缘厚(mm)。

2. 螺栓:

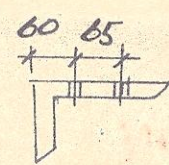
★ 为高强螺栓。

三. 制作要求:

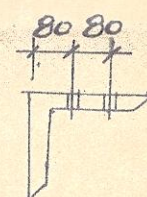
1. 构件开孔划线:



L100x10
L125x10



L160x100x10
L160x12



L200x14

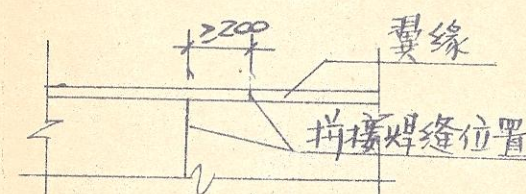
2. 成孔方式及孔径:

螺栓孔的成孔方式为钻成孔, 孔径为螺孔直径加1.5mm。

3. 连接角钢: 所有构件端部的连接角钢除图中注明外, 均为L125x10。

4. 节点连接板: 除图中注明的控制尺寸外, 均由放样决定各向尺寸。连接板至梁、柱的间距为15mm。

5. 拼接: 焊接H型钢制作中板材的拼接需满足右图所示要求。



6. 钢柱安装: 钢柱安装校正后随即灌浆, 要求灌浆必须密实。

7. 栏杆: 所有各层平面及梯间平台均需设置栏杆, 栏杆采用87J432图集集中的LG10B。

8. 爬梯: 钢架中爬梯采用87J432图集中T90A05。

9. 基础工程: 基础施工时, 必须与安装单位协调, 并采取相应措施, 以确保预埋锚栓的定位准确, 确保安装工程顺利进行。±0.000相当于绝对标高10.700。

10. 防腐蚀工程: 所有钢结构构件(热浸镀锌钢格板除外)均需防腐, 防腐涂料选用化工部涂料化工研究院常州市第二工业涂料厂产品—J52改性氯磺化聚乙烯防腐涂料, 二底二面, 施工方法及要求见该厂产品使用说明, 并由该厂指导施工。

11. 防火工程: 钢架 标高10m以下, 管架标高4m以下均需防火。防火涂料选用常州市第二工业涂料厂产品—GX-2膨胀型钢结构隔热涂料。耐火极限要求≥1.5小时, 涂层厚度≥7mm, 每道喷涂不超过2.5mm, 间隔4~24小时喷涂一次直到达到厚度为止, 第一道一定要喷涂, 其后可采用喷、抹结合的方法施工, 底层干燥厚度达到要求后, 即可开始施工面层, 至外观均匀一致基本平整为止。施工过程中, 涂层干燥前环境温度宜在10℃以上, 温度不宜超过90%, 风速不宜大于5m/s, 涂层没有空气干燥前, 不得受雨淋。做隔热涂料前, 先做防腐涂料。

四. 验收:

本工程按现行的钢结构工程及混凝土工程施工验收规范及钢结构高强度螺栓的设计施工验收规程》进行验收。高强螺栓连接按《钢结构高强度螺栓连接的设计、施工验收规程》(JGJ82-91)进行施工、验收。

五. 注意事项:

本工程结构安装时需与设备安装相协调, 安装顺序与设备安装配合, 以免返工。

设计或技术变更

NO. 006510

设计或技术变更

NO. 006507

设计或技术变更

NO. 003548

设计或技术变更

NO. 003542

设计或技术变更

NO. 003537

竣工图

编制单位 中国化学工程第六建设公司
编制人 包正东
审核人 周汉松

上海化工设计院		镇江化工厂		工程号	9227
设计证书编号: 化设证甲字第0901031号		921 工程		主项号	10
批准		设计		图号	10G-1
审定		制图		设计阶段	施工图
审核		描图		第	张
校核				比例	共
		醋酸车间			
		施工总说明			