盐化事业部循环水阀门维修要求

盐化事业部4台循环水电动阀维修口径分别为DN900、DN700、DN600、DN500各一台，型号为D941F-10，附图

内部腐蚀较严重，阀门内漏，需阀门拆解、清洗、检查，研磨阀体密封面，更换损坏件及密封件，原软密封更换为硬密封，修复磨损件，做好防腐等，阀门解体检查，阀门拆解时必须使用专业工具，不得野蛮拆卸造成阀门损坏。重点阀体锈蚀有坑洞阀体密封修补，阀杆锈蚀，阀板锈蚀需修补，涡轮头卡涩电动头需做维保；将清洗后的阀体及阀盖进行喷砂处理，彻底清除油脂和锈迹以便重复使用；更换已损坏的阀门内件，包括阀座弹簧，密封垫片、橡胶垫圈等；阀芯无裂纹和腐蚀与阀杆连接牢固可靠，螺栓与螺母配合良好，螺纹定套无损坏，阀杆无弯曲和腐蚀，法兰面平整、无变形，紧固后法兰不倾斜、不错位，阀门开关灵活，不卡涩，开关位置正确。阀门安装过程中，严格按阀门相关技术要求安装。组装、调试、检测，提供整台修理测试报告等相关修复资料，必须提供近三年阀门维修业绩，质量保证期1年，4月底前完成维修交付我方。来回运输由中标方负责