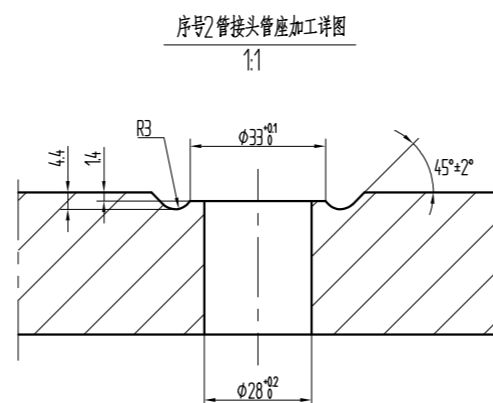
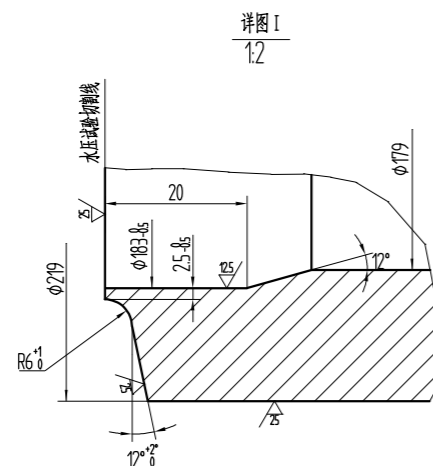
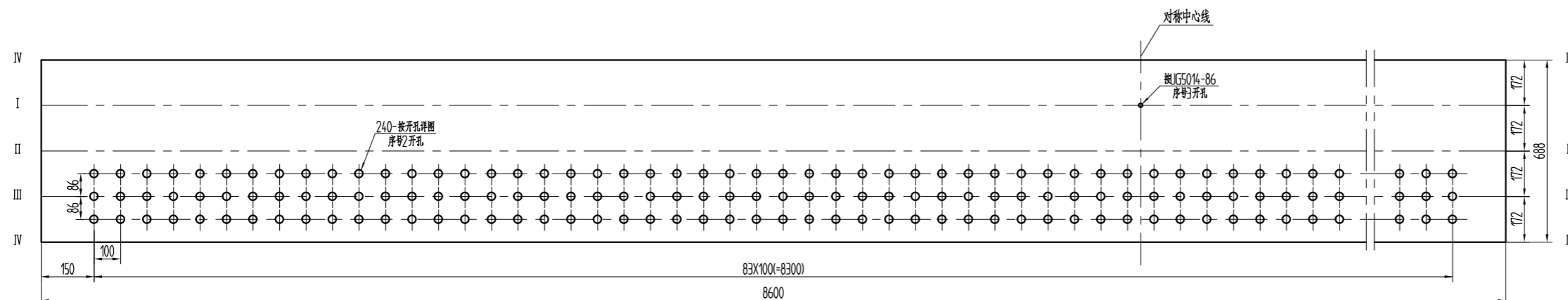


筒身按直段外表面展开图



技术要求：

1. 集箱按JB/11610“锅炉集箱制造技术条件”制造和验收。
2. 集箱工作压力 $P=10.5\text{MPa}$, 水压实验压力 $P_S=15.75\text{MPa}$ 。
3. 所有未注明管孔粗糙度均为 $\frac{\nabla}{\sqrt{}}$ 。
4. 集箱筒体两端按详图 I 开坡口。

3	UG5014-86	管接头 $\phi 16 \times 3$	1	15CrMoG/GBS30	0.15	0.15		
2	52J44-8-2	管接头 NO.2	252	15CrMoG/GBS30	0.3	75.6		
1	52J44-9-(1)	集箱筒体 $\phi 219 \times 20$	1	15CrMoG/GBS30	10815	10815		
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单件重量	总计重量	备 注	
				低过出口集箱		52J44-9-0		
标记	数量	文件号	签字	日期	重量	比例	比例	供 应 方
设计			标准		共 1 页	第 1 页	参 考 图 号	版本制
校对			审定		无锡华光锅炉股份有限公司 (无锡 锅炉厂)			
审核			批准					
工艺			日期					
装 配 件								